

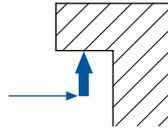
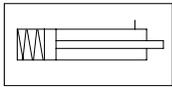
# 链式柔性机械夹紧液压松开夹紧器

## EVK 与 ZSF 组合型

### 适用范围

- 为中、大型压机设计
- 适用于各种模具尺寸
- 适用夹紧上模
- 适用于有U型凹槽的规则夹紧面
- 安装简单，便于升级改造

### 运行模式



- 电子定位单元推动弹簧夹紧模块沿T-型槽方向运动
- 由一个单作用弹簧缸产生夹紧力
- 液压作用下松开弹簧夹紧模块

### 工作原理

电动定位单元通过传动链带动弹簧夹紧单元移动。工作时，夹紧装置减压从而使弹簧构架产生夹紧力。解锁时需要液压作用分别解锁夹紧单元的定位装置。因此，通过液压泵站的压力开关控制压力是必要的。电动定位单元可以通过机械控制单独关闭，从而使夹紧单元可以在停驻位置保持夹持状态。



### 产品优势

- 适用不同尺寸的夹紧面
- 夹紧到位时间短
- 机械弹簧提供夹紧力
- 有效位移距离可达1000mm
- 电气监控所有重要功能
- 自动化程度高
- 中央操控

### 附件

- 小配件
- 液压软管/液压附件
- 液压泵站
- 限位开关/电缆
- 插头连接器



由四个带法兰的内六角螺钉实现固定(DIN 6921), M10x30, 强度等级 8.8 及两个弹簧定位销 (DIN1481) 8x20 (需另配).

<sup>1)</sup> 过高的负载可能会导致设备损坏

### 技术参数

定位单元	EVK		
电机型号	DC	或	三相 交流电
工作电压	24V DC		400V 50 HZ
电机功率[W]	8		90
定位速度[mm/s]	150		145
限位开关: 型号	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电感式接近开关</li> </ul>		
开关电压 指定编号	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PNP 常开-30V DC</li> <li>• 夹紧单元在停机位置</li> <li>• 夹紧单元在模具位置</li> <li>• 行程结束位置 (需另配)</li> </ul>		S1 S2 S5
插头连接器	Han° 25 D Han° 6 E (额外的三相驱动器)		
夹紧单元	ZSF 100		
夹紧力 [kN]	100		
最大承载[kN] <sup>1)</sup>	130		
夹紧尺寸公差 [mm]	+/- 0,5		
行程[mm]	5		
松开压力/ 最大解锁压力 [bar]	320 / 350		
油量: 解锁状态 [cm³]	20		
最大操作温度[° C]	70		
重量 [kg]	26		

# 链式柔性机械夹紧液压松开夹紧器

## EVK 与 ZSF 组合型

