

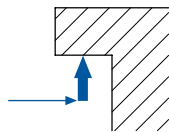
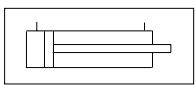
链式柔性自锁液压夹紧器

EVK 与 MHKZ 组合型

适用范围

- 为中、大型压机设计
- 适用于各种模具尺寸
- 适用夹紧上模
- 适用带U型缺口的模具
- 适用于改造升级
- 操作压力可以达到120bar

运行模式



- 电气定位单元推动自锁夹紧单元沿T型槽方向运动
- 一个双作用液压缸通过楔块机构产生夹持力

工作原理

电气定位单元通过一个链接机构移动自锁夹持单元.楔块机构生成液压为设备提供夹紧力。夹紧单元是机械自锁的。设备在夹紧或放松作业时都需要液压，因此，通过液压泵站的压力开关控制压力是必要的。电气定位单元可以通过机械限位开关控制单独关闭，从而使夹紧单元可以在停驻位置保持夹紧状态。



本品由四个带法兰的内六角螺钉实现固定 (DIN 6921), M10x30,强度等级8.8 (需另配).

¹⁾ 过高的负载可能会导致设备损坏



产品优势

- 适用于不同尺寸的夹紧面
- 夹紧、放松时间短
- 夹紧力由机械自锁保持
- 有效位移距离可达1000mm
- 可在停驻位置提供锁紧
- 电子监控所有重要功能
- 自动化程度高
- 中央操控

附件

- 液控单向阀
- 配件
- 液压软管/液压附件
- 液压泵站
- 限位开关/电缆
- 插头连接器

技术参数

定位单元	EVK		
电机: 型号	DC	或	三相交流电
工作电压	24V DC		400V 50 HZ
电机功率 [W]	8		90
定位速度 [mm/s]	150		145
限位开关: 型号	<ul style="list-style-type: none"> • 电感式接近开关 		
开关电压	<ul style="list-style-type: none"> • PNP 常开; 10-30V DC 		
指定编号	<ul style="list-style-type: none"> • 夹紧单元在停机位置 S1 • 夹紧单元在模具位置 S2 • 行程结束位置 (可选配) S5 		
插头连接器	Han° 25 D Han° 6 E (额外的三相驱动器)		
夹紧单元	MHKZ 100		
夹紧力 [kN]/工作压力 [bar]	100 / 80		
最大承载 [kN] ¹⁾	125		
夹持尺寸公差 [mm]	+/- 2		
公差 [mm]	7		
压力值: 锁紧状态 / 解锁状态 [bar]	80 / 120		
油量: 锁紧状态 / 解锁状态[cm³]	260 / 260		
最大操作温度 [° C]	70		
重量 [kg]	20		

链式柔性自锁液压夹紧器 EVK 与 MHKZ 组合型

