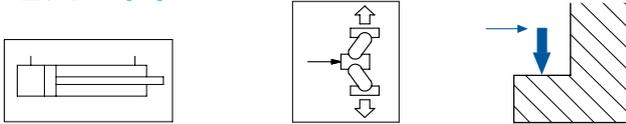


液压块式自锁夹紧器 PDV

适用范围

- 为中、大型压力机设计
- 机械自锁提高安全性能
- 适用于移动工作平台以及上、下模的夹紧
- 适用于模具直线边缘的夹紧

适用范围

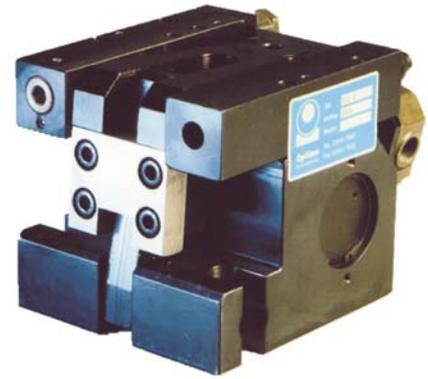


双作用液压油缸输出动力，推动肘节机构产生夹紧力。

工作原理

工作时，液压推动夹紧头由基座内伸出，接触模具夹持边缘，肘节机构产生夹持力完成锁紧。系统为机械自锁，只在锁紧与松开过程中需要低液压支持。

松开时，夹紧头首先卸掉负载，然后完全收回到基座内（泊位）。 “Optima Aktivator” 则确保在整个工作过程中，夹持力处于连续监控之中。



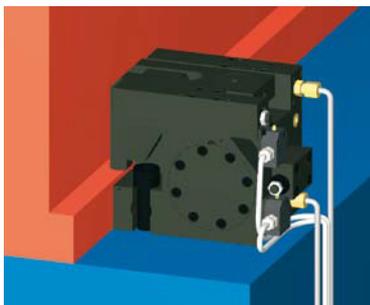
产品优势

- 机械自锁
- “Optima Aktivator” 对夹持力输出进行连续监控，提供最高等级的安全保障
- 操作压力低
- 体积小，夹持力大
- 免维护
- 全自动
- 使用限位开关监控，操作简便
- 易安装
- 适合设备升级、改造

附件

- 液控单向阀
- 小配件
- 液压软管 / 液压配件
- 液压泵站
- 流量控制阀

技术参数



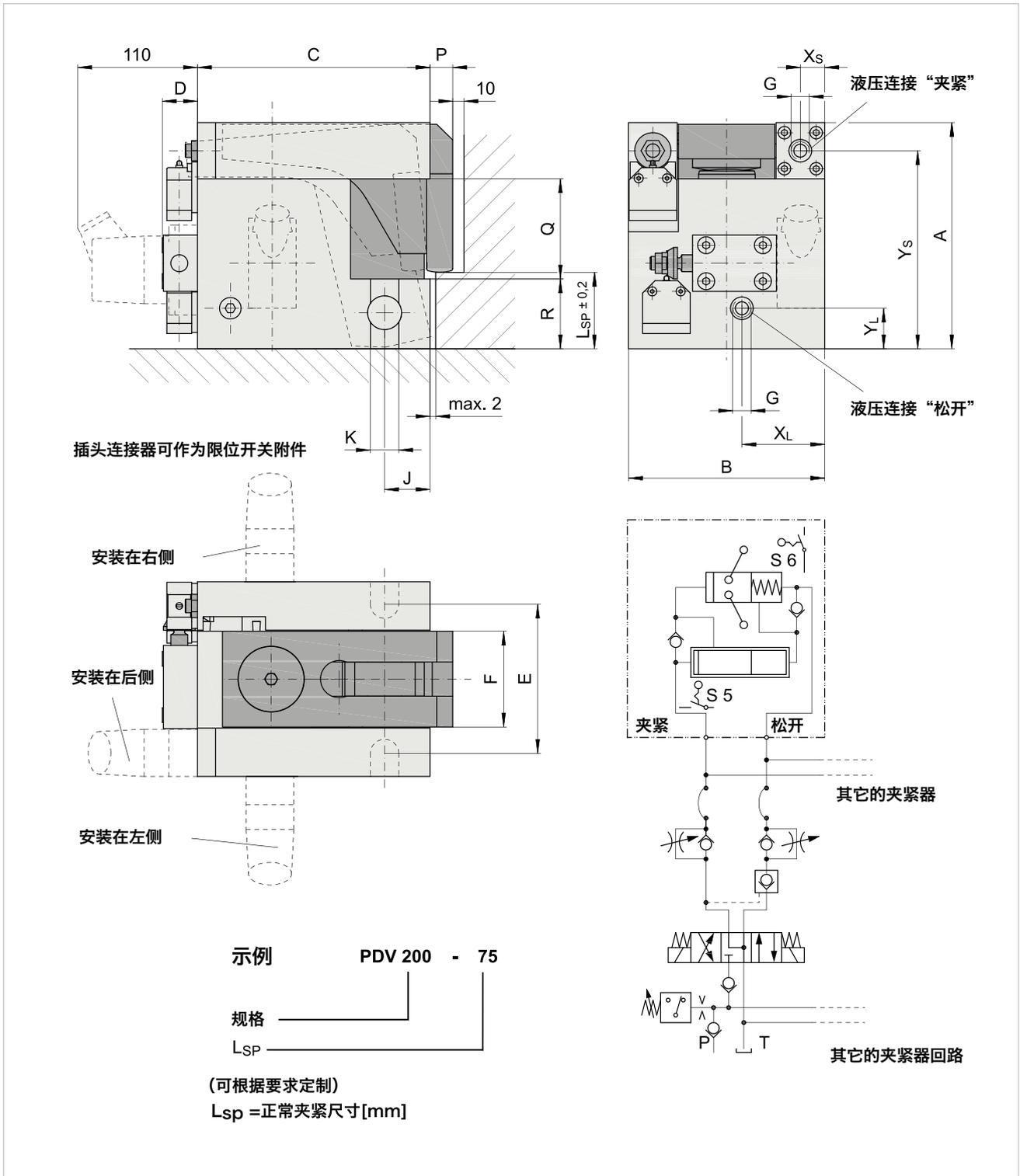
规格	PDV 40	PDV 63	PDV 100	PDV 200
夹紧力 [kN]	40	63	100	200
最大承载 [kN] ¹⁾	60	100	130	250
操作压力 [bar]: min. / max.	100/140	90/140	110/140	120/140
夹紧尺寸允差 [mm]	+/-0,2			
油量 [cm ³]: 锁紧 / 松开	24/20	56/50	56/50	97/87
液压油最大流量 [l/min] ²⁾	0,2 - 0,3	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,6 - 1,2
限位开关: 编号 / 型号	• 两个机械限位开关			
电源电压	• 250 V AC			
开关容量	• 2A / 230 V AC ; • 5A / 24 V DC			
连接方式	• 螺纹连接			
描述	• 夹紧头松开状态			S5
	• 夹紧力连续监测			S6
最高操作温度 [°C]	70			
产品重量 [kg]	15	23	25	45

1) 超载工作可能会对设备造成机械损伤

2) 如果使用更大输出的液压泵，必须使用流量控制阀与单向节流阀降低液压油流量

本设备使用两个DIN92、强度10.9级的螺钉及其配套垫圈进行固定。相关产品未含在包装中，需另行购置。

液压块式自锁夹紧器 PDV



规格	A	B	C	D	E	F	G	J	K	R	Q	P	X_S	X_L	Y_S	Y_L	L_{SP}
PDV 40	128	130	138	27	95	60	G1/8	25	17	40	54	15	17	90	113	24	50
PDV 63	170	140	155	30	100	58	G1/4	30	17	58	73	20	20	85	153	35	60
PDV 100	175	155	170	30	120	73	G1/4	35	21	50	80	20	20	58	152,5	22	60
PDV 200	201	173	205	31	133	85	G1/4	40	25	62	89	20	21,5	73	176	36	70-80