

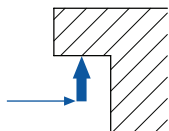
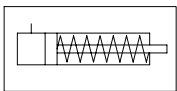
柔性夹紧系统

EVK-A + HKZ

应用范围

- 大型和中型压力机
- 不同的模具尺寸
- 上模夹紧
- 模具边缘带U形缺口
- 适合设备改造

操作模式



- 电动行走机构沿着T形槽移动带T形螺杆的夹紧器。
- 一个单作用液压缸产生夹紧力。
- 关闭夹紧油压后通过弹簧释放载荷实现放松夹紧器。



描述

由于其简单而坚实的设计，这种行走机构具有很高的性价比。电动行走机构通过链条移动T形螺栓夹紧器。在T形螺栓夹紧器上施加液压，产生夹紧力。必须保持液压以确保夹紧力(例如用液压控制单向阀)。因此，通过液压泵站上的压力开关来控制液压压力是必要的。

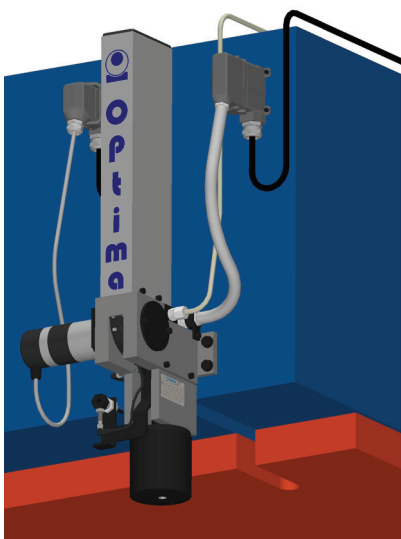
电动行走机构可以通过主设备控制系统单独控制，这样夹紧器可以停留在泊位，并处于夹紧状态。

优势

- 夹紧系统的设计简单但非常坚实
- 适合不同规格的模具夹紧
- 夹紧厚度的允许公差范围大
- 夹紧时间短
- 行走移动距离可达1000 毫米
- 可在最外端泊位夹紧
- 所有重要功能均有电子监控
- 高自动化水平
- 中央控制

技术参数

行走机构	EVK
电机: 型号	three-phase
电压	400V 50Hz
电机功率 [W]	90
行走速度 [mm/s]	145
限位开关: 型号	• 两个感应式限位开关
开关电压说明	• 10-30V DC
	• 夹紧器在泊位 S1
	• 夹紧器在模具夹紧位 S2
接插件	Han 25 D Han 6E
夹紧单元	HKZ 104/240
夹紧力 [kN] / 所在操作压力 [bar]	104 / 240
最大承载 [kN] ¹⁾	130
最大操作压力 [bar]	240
夹紧厚度允许公差[mm]	+/- 4
夹紧冲程 [mm]	12
油量: 夹紧 [cm ³]	52
最大操作温度 [°C]	70
重量 [kg]	17,5



用4个带法兰边的内六角螺钉完成安装固定 (DIN 6921) M10x30, 强度等级 8.8 (不包括).

1)高载荷情况下可能发生机械损坏!

柔性夹紧系统

EVK-A + HKZ

Housings are not included

L=500

Hydraulic connection "Clamp" G1/4

Plug connector 6-poles, male

Plug connector 25-poles, male

400V 50Hz

S1

S2

stroke

Lsp

Ø100

140

73

204

70

120

M10 -20 deep

Ø0.1

N

O

M

P

Ya

T-slot DIN 650

滑块

夹紧器

其它夹紧器

其它夹紧回路

V

R

PI

示例

EVK - A-700 - HKZ 104/240 - 28 - 90

行走机构

行走距离 (H)

夹紧器

T形槽

夹紧厚度 Lsp

(可根据客户要求定制设计)

T-slot	M	N	O	P	Y _A
28	28	44	18	10	79
32	32	50	20	12	81
36	36	54	22	12	81